

# DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



## Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata bianca, interno in termoformato bianco
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Doppia luce interna LED verticale
- Interruttori indipendenti per le luci interne e opalina
- Porta senza cornice e vetro temperato di sicurezza
- Porta autochiudente
- Maniglia esterna in alluminio
- Serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili bianchi: 5 Pcs
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento
- Classe energetica: D

## Specifiche tecniche

Capacità	360 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	2.302 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	46 dB(A)
Peso Netto	75 Kg
Peso Lordo	90 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	685x680x1940
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	540x484x1505
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x665x2122
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

## CERTIFICAZIONI

CE RoHS



# DC 350CF

**CUSTOMIZATION AVAILABLE**  
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

+1° | +10°

40 mm

K4  
+1°C  
+9°C

D  
ENERGY CLASS

CC3  
+40°C  
75RH

KEY

DOOR

COMPRESSOR

REFRIGERANT

FAN

GAS  
R600a

LED

## DETTAGLI

Termostato digitale e serratura porta di serie

Interruttori indipendenti per le luci interne e per l'opalina

Pannello pubblicitario rimovibile

Doppia luce interna LED verticale

Interno in termoformato

Ventilatore interno di assistenza

Maniglia esterna in alluminio

Vetro temperato con serigrafia

Spaziatore posteriore pieghevole montato di serie

## INGOMBRO PRODOTTO

